



TecnoMetal_{SRL}

VELOCITÀ DI TAGLIO | **CUTTING SPEED** | **SCHNITTGESCHWINDIGKEIT**

$$V_c = \frac{D \times \pi \times n}{1000} \text{ m/min}$$

VELOCITÀ DI ROTAZIONE MANDRINO | **SPLINDLE SPEED** | **SPINDELGESCHWINDIGKEIT**

$$n = \frac{V_c \times 1000}{\pi \times D} \text{ rpm}$$

AVANZAMENTO PER GIRO | **FEED PER REVOLUTION** | **VORSCHUB PRO UMDREHUNG**

$$f_n = \frac{V_f}{n} \text{ mmlrev} \quad f_n = f_z \times z \text{ mmlrev}$$

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO | **FEED RATE** | **VORSCHUBSGESCHWINDIGKEIT**

$$V_f = f_n \times n \text{ mmlmin}$$

AVANZAMENTO/TAGLIENTE | **FEED/TOOTH** | **VORSCHUB/SCHNEIDE**

$$f_z = \frac{V_f}{n \times z} \text{ mm}$$

VOLUME TRUCIOLO ASPORTATO | **METAL (CHIP) REMOVAL RATE** | **VOLUMEN ABGETRAGENER SPANE**

$$Q = \frac{a_p \times a_e \times V_f}{1000} \text{ cm}^3/\text{min}$$

D DIAMETRO | **DIAMETER** | **DURCHMESSER**

Z NUMERO TAGLIENTI | **NUMBER OF TEETH** | **SCHNEIDENANZAHL**

a_p

a_e

